

FICHE TECHNIQUE MAXSTEEL



Revêtement anticorrosif à base de ciment pour les éléments de renfort.
Agent de liaison.

Description

MAXSTEEL est un mortier de ciment prêt à l'emploi pour la protection des éléments de renfort en acier contre la corrosion. Il peut également être utilisé en tant que couche de liaison entre l'ancien et le nouveau mortier ou béton dans les travaux de réparation.

Il est classé comme un produit de protection du renfort contre la corrosion selon la norme EN 1504-7. Certificat Nr. 2032-CPD-10.11.

Domaine d'application

MAXSTEEL est utilisé:

- Dans les travaux de réparation pour protéger l'armature d'acier du béton armé qui souffre des dommages suite à un tremblement de terre, une carbonatation, ou un moulage défectueux.
- En tant que protection préventive de l'armature d'acier dans les éléments de construction maigres ou dans les cas où l'on prévoit l'élément structurel de travailler dans un environnement humide.
- En tant que couche de liaison entre l'ancien et le nouveau béton ou mortier.

Caractéristiques techniques

Forme : poudre à base de ciment

Coloris : rouge/brun

Demande en eau : 27% en poids

Densité apparente du mortier sec : $1,40 \pm 0,10$ kg/lit

Densité apparente du mortier frais : $1,90 \pm 0,10$ kg/lit

Adhérence au cisaillement (acier revêtu de béton) : (EN 15184) : Passe*

Protection contre la corrosion (EN 15183) :
Passe*

Résistance à la compression : $32,00 \pm 5,00$ N/mm²

Résistance à la flexion : $7,00 \pm 2,00$ N/mm²

Vie en pot : 1 h à +20°C

Caractéristiques techniques

*¹ : Le test est considéré comme réussi si la contrainte d'adhérence qui est déterminée avec les barres revêtues, est en chaque cas au moins 80% de la contrainte d'adhérence de référence, c'est-à-dire déterminée pour les barres non revêtues.

*² : Le test est considéré comme réussi si les zones revêtues de l'acier sont exemptes de corrosion et si la rouille de fluage à la plaque de bord de terrain est : <1 mm.

Mode d'emploi

1 - LE SUPPORT :

- Les éléments de renforcement doivent être exempts de rouille (degré de nettoyage SA 2 1/2 selon la norme DIN 55928-4), poussière, graisse, etc.
- Le béton ou le mortier à être lié, doit être exempt de matériaux en vrac, poussière, graisse, etc.

2 - APPLICATION :

MAXTEEL est ajouté dans l'eau sous agitation continue dans des proportions : MAXSTEEL à l'eau = 2,65 à 1 jusqu'à la formation d'une masse uniforme sans grumeaux.

FICHE TECHNIQUE MAXSTEEL



- **En tant que revêtement anti-corrosif**, le matériau est appliqué en utilisant une brosse de dureté moyenne en deux couches. Une épaisseur de couche supérieure à 1 mm par couche doit être évitée en raison du risque d'apparition de fissures dans le matériau. Chaque nouvelle couche est appliquée une fois que la précédente a séché.
- **En tant que couche de liaison** entre l'ancien et le nouveau béton ou mortier, le matériau est appliqué en une couche d'env. 2 mm d'épaisseur. L'application du nouveau béton ou du mortier se fait pendant que la couche de liaison soit encore fraîche.

Consommation

- Protection anticorrosive des éléments de renfort: 0,07-0,13 kg par mètre linéaire de l'élément de renfort, en fonction du diamètre de la tige.
- Couche de liaison: env. 2 kg/m².

Conditionnement

Seau de 5 kilos.

Durée de vie - Stockage

12 mois de la date de production stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans des lieux protégés de l'humidité et du gel.

Remarques

- La température pendant l'application doit être d'au moins +5°C.
- Le produit contient du ciment, qui réagit comme alcaline avec l'eau, et il est donc classé comme irritant.
- Consultez le mode d'emploi et les précautions de sécurité écrites sur l'emballage.

CE

2032

CSF

5 Quai de la Banquière, 06730
Saint-André-de-la-Roche

EN 1504-7

Produit de protection du renforcement

contre la corrosion des armatures.

Adhérence au cisaillement : Pass

Protection contre la corrosion : Pass

Substances dangereuses : conformes
à 5.4

